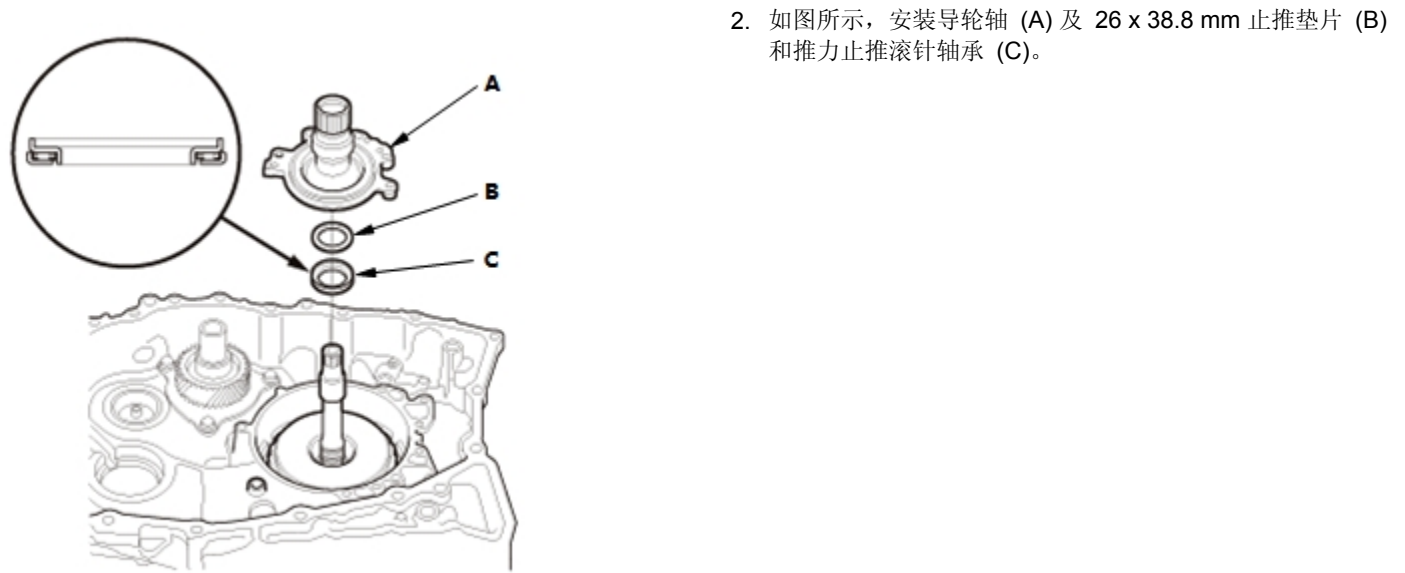
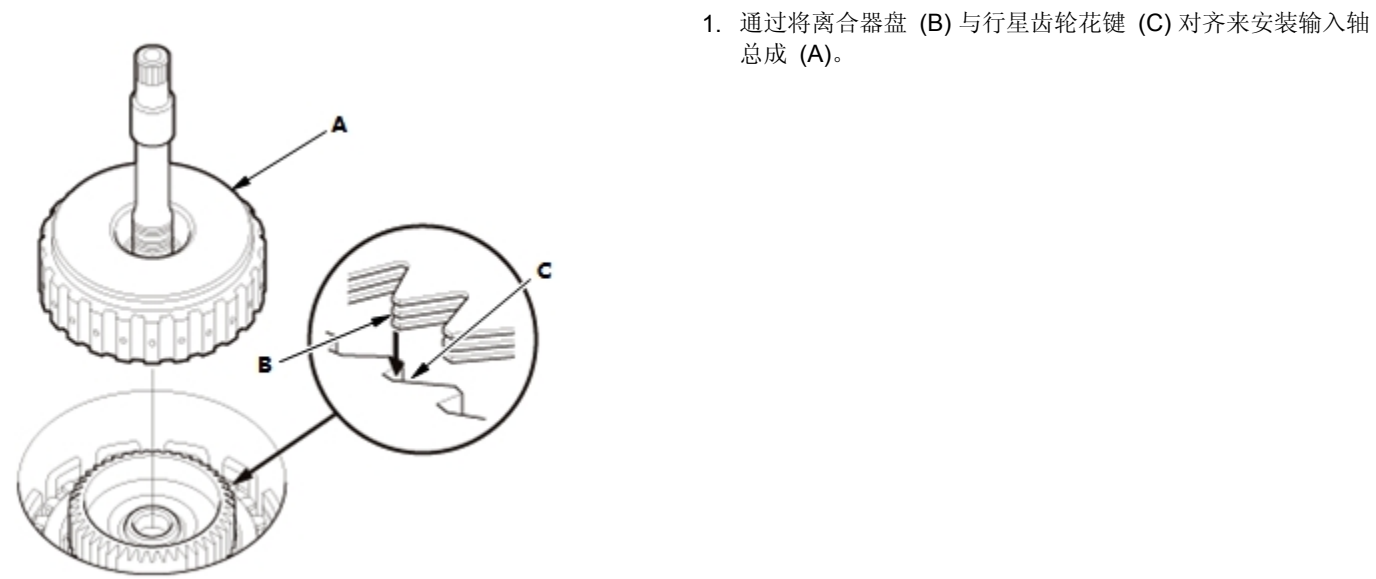
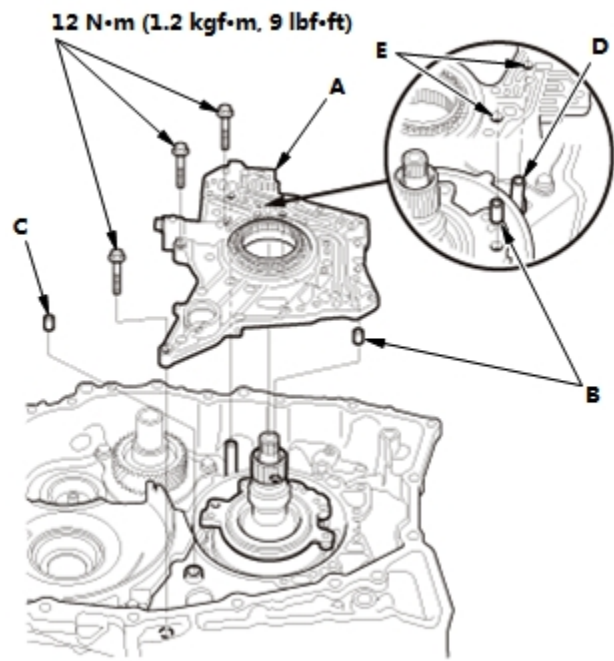
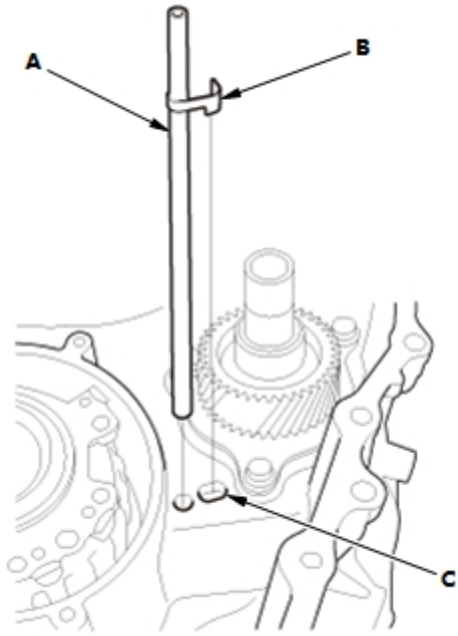


注意：如果变速箱壳体、变矩器壳体、输入轴总成、导轮轴或止推滚针轴承已更换，必须调节输入轴间隙。

1. 输入轴止推间隙 - 调节

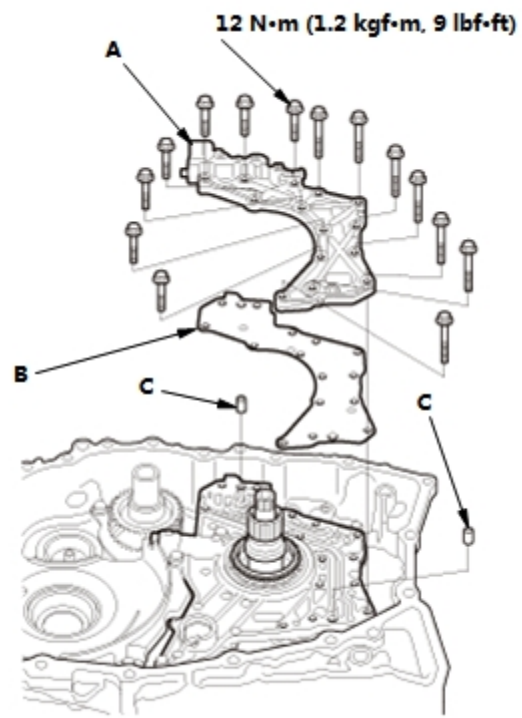


3. 通过将导向孔 (C) 与导向凸舌(B) 对齐来安装变速箱油润滑管 (A)。

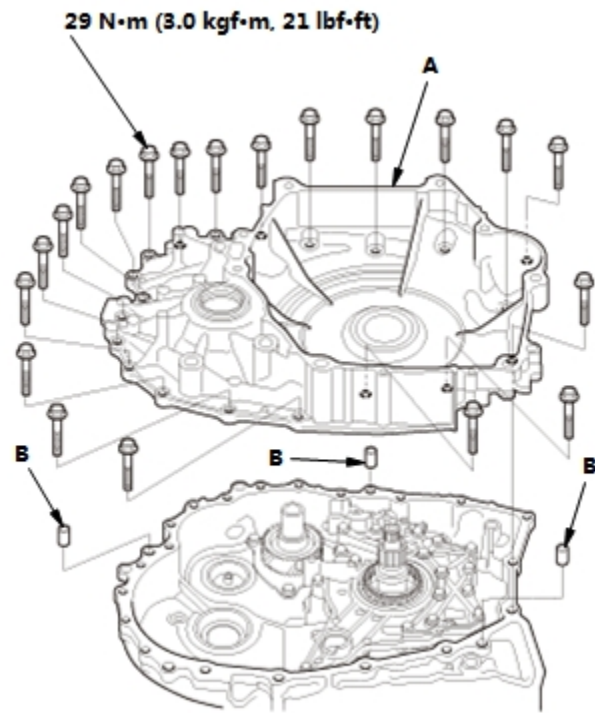


4. 通过将安装孔 (E) 与变速箱油润换管 (D) 和定位销 (B) 对齐来安装导轮轴法兰 (A) 及定位销 (B) (C)。

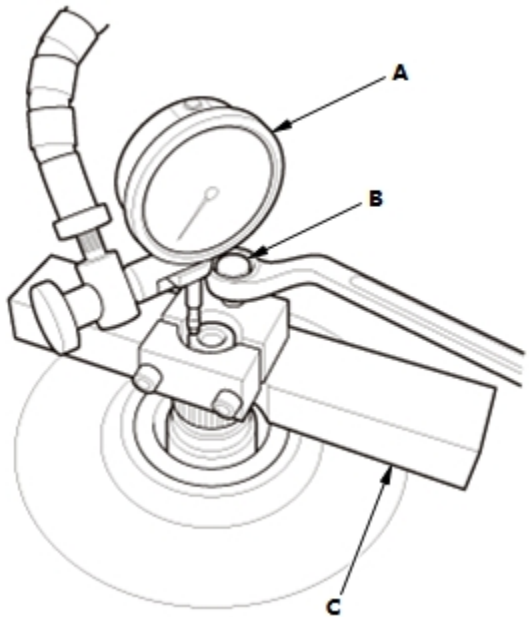
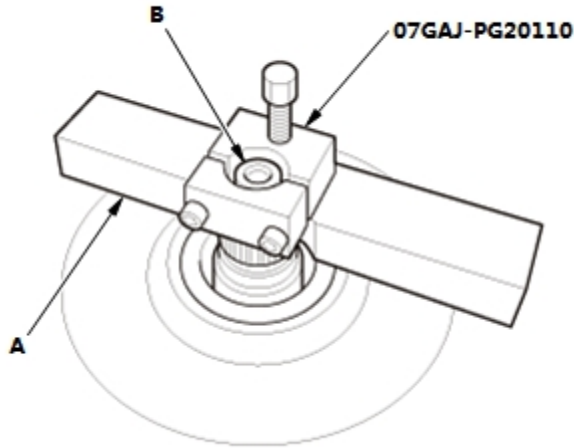
5. 安装手动阀体 (A) 及分离板 (B) 和定位销 (C)。



6. 安装变矩器壳体 (A) 及定位点 (B)，并分两步以交叉方式紧固螺栓。



7. 如图所示，将主轴支架和基板 (A) 连接至输入轴 (B)。



8. 将百分表 (A) 固定到输入轴末端。
9. 紧固主轴支架螺栓 (B)，直至其碰到基板 (C)，然后将百分表调零。
10. 通过紧固主轴支架螺栓，抬起输入轴，来测量输入轴止推间隙。

- 注意：
- 百分表的指针停止移动后，不要紧固主轴支架螺栓。向主轴支架螺栓施加更大压力会损坏变速箱。
 - 在至少三处进行测量，并将平均值作为实际的间隙值。

标准： 0.52—0.80 mm (0.0205—0.0315 in)

11. 如果间隙超出标准，拆下 26 x 38.8 mm 止推垫片并测量其厚度。

26 x 38.8 mm 止推垫片

序号	厚度
A	1.40 mm (0.0551 in)
B	1.65 mm (0.0650 in)
C	1.90 mm (0.0748 in)
D	2.15 mm (0.0846 in)
E	2.40 mm (0.0945 in)

12. 安装选中的 26 x 38.8 mm 止推垫片，然后重新检查止推间隙。